

**УПРАВЛЕНИЕ ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ ЛИПЕЦКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБЛАСТНОЕ АВТОНОМНОЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ЛИПЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»**

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГОАПОУ
«Липецкий металлургический
колледж»

Н.В. Золотарева

« ____ » _____ 20 ____ г.

**ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ –
ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ
СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА**

по специальности
22.02.05 ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

квалификация базовой подготовки

Техник

Форма обучения

очная

2015 г.

Образовательная программа среднего профессионального образования (далее – ОП СПО) – программа подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ) разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) по специальности **22.02.05 Обработка металлов давлением**

Организация-разработчик: ГОАПОУ «Липецкий металлургический колледж»

СОГЛАСОВАНО

Начальник Управления
профессионального развития персонала ОАО «НЛМК»

В.М. Саворона

Рассмотрено Педагогическим советом
ГОАПОУ «Липецкий металлургический колледж»

Протокол № _____ от « _____ » _____ 20 ____ г.

Рассмотрено Учебно-методическим советом
ГОАПОУ «Липецкий металлургический колледж»

Протокол № _____ от « _____ » _____ 20 ____ г.

ОДОБРЕНО

Заместитель директора
по учебной работе,
председатель Учебно-
методического совета

Н.И. Перкова

Содержание

	Страница
1 Общие положения	4
1.1 Нормативно-правовые основы разработки ОП СПО - ППССЗ	4
1.2. Нормативный срок освоения ОП СПО - ППССЗ	5
1.3 Общая характеристика ОП СПО - ППССЗ	5
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения ОП СПО - ППССЗ	5
2.1. Область и объекты профессиональной деятельности	5
2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции	6
3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса	8
3.1. Базисный учебный план	8
3.2. Календарный учебный график	9
3.3. Общий гуманитарный и социально-экономический учебные циклы	9
3.4 Математический и общий естественнонаучный учебные циклы	9
3.5 Профессиональный учебный цикл. Общепрофессиональные дисциплины	9
3.6 Профессиональный учебный цикл. Профессиональные модули	10
3.7 Программы практики	10
4 Условия реализации ОП СПО - ППССЗ	11
4.1 Материально-техническое обеспечение ОП СПО - ППССЗ	11
4.2 Кадровое обеспечение ОП СПО - ППССЗ	12
4.3 Учебно-методическое и информационное обеспечение ОП СПО - ППССЗ	13
5 Оценка результатов освоения ОП СПО - ППССЗ	13
5.1 Контроль и оценка достижений студентов	13
5.2. Государственная итоговая аттестация	14
Приложение	15

1 Общие положения

ППССЗ по специальности **22.02.05 Обработка металлов давлением** квалификация базовой подготовки «Техник», реализуемая Государственным областным автономным профессиональным образовательным учреждением «Липецкий металлургический колледж» (далее - Колледж) представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную Колледжем с учетом требований ФГОС СПО по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21 апреля 2014 года № 359, работодателя (с учетом требований корпоративных профессиональных стандартов ОАО «НЛМК»: «Оператор поста управления стана горячей прокатки», «Оператор поста управления стана холодной прокатки») и рынка труда.

ППССЗ регламентирует цели, планируемые результаты освоения образовательной программы; содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением и включает в себя: учебный план, календарный учебный график, рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей, практики; фонды оценочных средств, методические и другие материалы, обеспечивающие реализацию ППССЗ по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением.

1.1 Нормативно-правовые основы разработки ОП СПО – ППССЗ по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением:

1) Федеральный закон Российской Федерации «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ;

2) Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21 апреля 2014 года № 359;

3) Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерством образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464;

4) Положение о практике обучающихся, осваивающих основные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденное приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 291;

5) Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. №968

6) Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 31.01.2014 г. №74 «О внесении изменений в порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. №968»

7) документы, регламентирующие реализацию федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования в пределах ОП СПО – ППССЗ с учетом получаемой специальности СПО.

1.2 Нормативный срок освоения ОП СПО - ППССЗ

Реализуемые формы обучения:

- очная форма обучения на базе основного общего образования - 3 года 10 месяцев;
- очная форма обучения на базе среднего общего образования - 2 года 10 месяцев.

Квалификация базовой подготовки – техник.

1.3 Общая характеристика ОП СПО - ППССЗ

Цель ППССЗ по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением квалификация базовой подготовки «Техник» состоит в способности:

- дать качественные базовые общие гуманитарные, социально - экономические, математические и естественнонаучные и профессиональные знания, востребованные обществом, работодателем и рынком труда;
- подготовить техника по обработке металлов давлением к успешной работе в сфере разработки и ведения технологического процесса обработки металлов давлением, организации деятельности структурного подразделения производства продукции методами обработки металлов давлением;
- создать условия для овладения общими и профессиональными компетенциями, способствующими социальной мобильности и устойчивости выпускника на рынке труда;
- сформировать профессионально-личностные качества выпускников: целеустремленность, организованность, трудолюбие, коммуникабельность, умение работать в коллективе, ответственность за конечный результат своей профессиональной деятельности, гражданственность, способность самостоятельно приобретать и применять новые знания и профессиональные умения и навыки.

Цели обучения сформированы на основании требований ФГОС СПО к результатам освоения ППССЗ по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением и конкретизированы, исходя из специфики профессиональной деятельности, к которой готовится выпускник Колледжа, в городе Липецке и Липецкой области.

2 Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения ОП СПО - ППССЗ

2.1 Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускников: обработка металлов давлением; организация деятельности структурного подразделения

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологический процесс обработки металлов давлением;
- технологическое оборудование и инструменты;
- исходные материалы для обработки металлов давлением;
- технологическая документация;
- первичные трудовые коллективы.

2.2 Виды профессиональной деятельности

Техник по обработке металлов давлением готовится к следующим видам деятельности:

- 1 Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением.
- 2 Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой.
- 3 Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением.
- 4 Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции.
- 5 Обеспечение экологической и промышленной безопасности.
- 6 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих. Оператор поста управления стана горячей прокатки или Оператор поста управления стана холодной прокатки.
- 7 Разработка и ведение технологического процесса производства проката в условиях прокатных производств ОАО "НЛМК".

Широкая профессиональная подготовка позволяет техникам работать на металлургических и машиностроительных предприятиях, где используются различные виды обработки металлов давлением.

Техники по обработке металлов давлением востребованы в структурных подразделениях ОАО «Новолипецкий металлургический комбинат», а так же в других предприятиях города Липецка: ООО «Индезит Интернейшенел», ООО «Металлобаза»; профелегибочные предприятия.

Техник по обработке металлов давлением должен обладать следующими компетенциями:

а) профессиональными компетенциями (далее – ПК), соответствующими основным видам деятельности:

ВПД.01 Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением.

ПК 1.1. Планировать производство и организацию технологического процесса в цехе обработки металлов давлением.

ПК 1.2. Планировать грузопотоки продукции по участкам цеха.

ПК 1.3. Координировать производственную деятельность участков цеха с использованием программного обеспечения, компьютерных и коммуникационных средств.

ПК 1.4. Планировать, организовывать и контролировать работу коллектива исполнителей, обслуживающих технологическое оборудование на участке.

ПК 1.5. Использовать программное обеспечение по учёту и складированию выпускаемой продукции.

ПК 1.6. Рассчитывать и анализировать показатели эффективности работы участка, цеха.

ПК 1.7. Оформлять техническую документацию на выпускаемую продукцию.

ПК 1.8. Составлять рекламации на получаемые исходные материалы.

ВПД.02 Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой.

ПК 2.1. Выбирать соответствующее оборудование, оснастку и средства механизации для ведения технологического процесса.

ПК 2.2. Проверять исправность и оформлять техническую документацию на технологическое оборудование.

ПК 2.3. Производить настройку и профилактику технологического оборудования.

ПК 2.4. Выбирать производственные мощности и топливно-энергетические ресурсы для ведения технологического процесса.

ПК 2.5. Эксплуатировать технологическое оборудование в плановом и аварийном режимах.

ПК 2.6. Производить расчеты энергосиловых параметров оборудования.

ПК 2.7. Производить техническое обслуживание и ремонт технологического оборудования

ВПД.03 Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением.

ПК 3.1. Проверять правильность назначения технологического режима обработки металлов давлением.

ПК 3.2. Осуществлять технологические процессы в плановом и аварийном режимах.

ПК 3.3. Выбирать виды термической обработки для улучшения свойств и качества выпускаемой продукции.

ПК 3.4. Рассчитывать показатели и коэффициенты деформации обработки металлов давлением.

ПК 3.5. Рассчитывать калибровку рабочего инструмента и формоизменение выпускаемой продукции.

ПК 3.6. Производить смену сортамента выпускаемой продукции.

ПК 3.7. Осуществлять технологический процесс в плановом режиме, в том числе используя программное обеспечение, компьютерные и телекоммуникационные средства.

ПК 3.8. Оформлять техническую документацию технологического процесса.

ПК 3.9. Применять типовые методики расчета параметров обработки металлов давлением.

ВПД.04 Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции.

ПК 4.1. Выбирать методы контроля, аппаратуру и приборы для контроля качества продукции.

ПК 4.2. Регистрировать и анализировать показатели автоматической системы управления технологическими процессами.

ПК 4.3. Оценивать качество выпускаемой продукции.

ПК 4.4. Предупреждать появление, обнаруживать и устранять возможные дефекты выпускаемой продукции.

ПК 4.5. Оформлять техническую документацию при отделке и контроле выпускаемой продукции.

ВПД.05 Обеспечение экологической и промышленной безопасности.

ПК 5.1. Организовывать и проводить мероприятия по защите работников от негативного воздействия производственной среды.

ПК 5.2. Инструктировать подчиненных, обслуживающих технологическое оборудование, о правилах его эксплуатации, правилах и нормах охраны труда, промышленной безопасности, санитарии и противопожарной защиты.

ПК 5.3. Проводить анализ травмоопасных и вредных факторов на участках цехов обработки металлов давлением.

ПК 5.4. Создавать условия для безопасной работы.

ПК 5.5. Оценивать последствия технологических чрезвычайных ситуаций и стихийных явлений на безопасность работающих.

ПК 5.6. Оказывать первую медицинскую помощь пострадавшим.

ВПД.06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих. Оператор поста управления стана горячей прокатки или Оператор поста управления стана холодной прокатки.

ПК 6.1. Осуществлять приемку и сдачу смены.

ПК 6.2. Вести технологический процесс с применением автоматизированной системы управления технологическими процессами (АСУТП) и в ручном режиме, в плановом и аварийном режимах.

ПК 6.3. Осуществлять контроль качества выпускаемой продукции.

ПК 6.4. Проводить техническое обслуживание оборудования, профилактические и ремонтные работы.

ПК 6.5. Вести требуемую документацию.

ПК 6.6. Соблюдать требования охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности

ВПД.07 Разработка и ведение технологических процессов производства листового проката без покрытия и с покрытием в условиях прокатных цехов «Новолипецкий металлургический комбинат»

ПК 7.1 Выбирать оборудование для проведения технологических операций при производстве листового проката.

ПК 7.2 Разрабатывать режимы горячей и холодной прокатки листа.

ПК 7.3 Выбирать вид и режимы термической обработки листового проката.

ПК 7.4 Осуществлять технологический процесс производства листового проката без покрытия, с оцинкованным и полимерным покрытием.

ПК 7.5 Оценивать качество выпускаемой продукции, предупреждать и обнаруживать появление возможных дефектов.

ПК 7.6 Обеспечивать экологическую и промышленную безопасность

б) общими компетенциями (далее – ОК):

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

3 Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса

3.1 Базисный учебный план

Учебный план ППССЗ по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением квалификация базовой подготовки «Техник» (Приложение 1).

3.2 Календарный учебный график

Календарный учебный график ППССЗ по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением квалификация базовой подготовки «Техник» (Приложение 2).

3.3 Программы дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического учебного цикла:

- Программа ОГСЭ.01 Основы философии (Приложение 3.1)
- Программа ОГСЭ.02 История (Приложение 3.2)
- Программа ОГСЭ.03 Иностранный язык (Приложение 3.3)
- Программа ОГСЭ.04 Физическая культура (Приложение 3.4)
- Программа ОГСЭ.05 Русский язык и культура речи (Приложение 3.5)
- Программа ОГСЭ.06 Социальная психология (Приложение 3.6)

3.4 Программы дисциплин математического и общего естественнонаучного учебного цикла:

- Программа ЕН.01. Математика (Приложение 4.1)
- Программа ЕН.02. Информатика (Приложение 4.2)

3.5 Программы общепрофессиональных дисциплин профессионального учебного цикла:

- Программа ОП.01. Инженерная графика (Приложение 5.1)
- Программа ОП.02. Техническая механика (Приложение 5.2)
- Программа ОП.03. Электротехника и электроника (Приложение 5.3)
- Программа ОП.04. Материаловедение (Приложение 5.4)
- Программа ОП.05. Метрология, стандартизация и сертификация (Приложение 5.5)
- Программа ОП.06. Теплотехника (Приложение 5.6)
- Программа ОП.07. Основы металлургического производств (Приложение 5.7)
- Программа ОП.08. Химические и физико-химические методы анализа (Приложение 5.8)
- Программа ОП.09. Правовое обеспечение профессиональной деятельности (Приложение 5.9)
- Программа ОП.010. Основы экономики организации (Приложение 5.10)
- Программа ОП.011. Менеджмент (Приложение 5.11)
- Программа ОП.012. Безопасность жизнедеятельности (Приложение 5.12)

3.6 Программы профессиональных модулей профессионального учебного цикла:

- Программа ПМ.01. Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением (Приложение 6.1)

- Программа ПМ.02. Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой (Приложение 6.2)
- Программа ПМ.03. Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением (Приложение 6.3)
- Программа ПМ.04. Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции (Приложение 6.4)
- Программа ПМ.05. Обеспечение экологической и промышленной безопасности (Приложение 6.5)
- Программа ПМ.06. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих. Оператор поста управления стана горячей прокатки или Оператор поста управления стана холодной прокатки. (Приложение 6.6)
- Программа ПМ.07. Разработка и ведение технологического процесса производства проката в условиях прокатных производств ОАО "НЛМК" (Приложение 6.7)

3.7 Программы практики:

- Программа учебной практики УП (Приложение 7.1).
- Программа производственной практики (по профилю специальности) ПП (Приложение 7.2).
- Программа производственной практики (преддипломной) ПДП (Приложение 7.3).

Практика является обязательным разделом ППССЗ. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование общих и профессиональных компетенций, приобретение необходимых умений и опыта практической работы по специальности. При реализации ППССЗ предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная.

Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики.

Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся Колледжем в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрировано в несколько периодов.

Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются Колледжем по каждому виду практики с учетом нормативных документов.

Производственная практика проводится в структурных подразделениях ОАО «НЛМК», направление деятельности которых соответствует профилю подготовки студентов.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций, предприятий.

Студенты проходят производственную практику по направлению Колледжа на основе договоров с ОАО «НЛМК».

В процессе прохождения производственной практики студенты находятся на рабочих местах и выполняют часть обязанностей штатных работников как внештатные работники, при наличии вакансии практикант может быть зачислен на штатную должность с выплатой заработной платы. Зачисление студентов на штатные должности не освобождает их от выполнения программы производственной практики.

Места и условия проведения производственной практики (по профилю специальности) и производственной (преддипломной) практики оговорены в договорах.

4 Условия реализации ОП СПО - ППССЗ

4.1 Материально-техническое обеспечение ОП СПО - ППССЗ

Колледж, реализующий ППССЗ по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением квалификация базовой подготовки «Техник», располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторных, практических учебных занятий, учебной практики, предусмотренных учебным планом Колледжа, и соответствующей действующим санитарным и противопожарным нормам.

Для реализации ППССЗ в Колледже имеются:

1) Учебные кабинеты:

- истории;
- иностранного языка;
- математики;
- гуманитарных и социально-экономических дисциплин;
- информатики и информационных технологий;
- инженерной графики;
- технической механики;
- теплотехники;
- технологии производства;
- оборудования цехов обработки металлов давлением;
- метрологии, стандартизации и сертификации;
- экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности;
- технологических процессов обработки металлов давлением;
- безопасности жизнедеятельности;
- информационных технологий для курсового и дипломного проектирования.

Учебные кабинеты оснащены современной аудио- и видеотехникой, учебно-лабораторным оборудованием, оборудованием в комплекте с интерактивной доской и документ-камерой.

2) Лаборатории:

- электротехники и электроники;
- вычислительной техники;
- экологии металлургического производства;
- промышленной безопасности и охраны труда;

- материаловедения;
- автоматизации производства;
- обработки металлов давлением;
- термической обработки металлов и сплавов;
- электрооборудования цехов обработки металлов давлением.

Для реализации программы ППССЗ по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением в колледже оборудованы:

- лаборатории с подключением к сети Интернет для работы одной академической группы одновременно. Каждая из лабораторий состоит из 15 компьютеров с подключенным к ним периферийными устройствами и оборудованием. Колледж обеспечен необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения;

- лаборатории для реализации профессиональных модулей, оснащенные современным оборудованием, позволяющим студентам самостоятельно выполнять лабораторные и практические задания, максимально приближенные к реальным производственным задачам, заниматься учебно-исследовательскими работами для реализации курсовых и выпускных квалификационных работ (дипломных проектов).

3) Мастерские:

- слесарно-механические.

4) Спортивный комплекс:

- спортивный зал;
- открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
- зал аэробики;
- специализированный спортивный зал, оснащенный тренажерами;

тренажерами;

- место для стрельбы.

5) Залы:

- библиотека,
- читальный зал с выходом в сеть Интернет;
- актовый зал.

4.2 Кадровое обеспечение ОП СПО - ППССЗ

Реализация ППССЗ по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением обеспечена педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемых дисциплин, профессиональных модулей. Преподаватели получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

4.3 Учебно–методическое и информационное обеспечение ОП СПО - ППССЗ

ППССЗ по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением обеспечена учебно-методической документацией по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям ППССЗ.

Внеаудиторная работа студентов сопровождается методическим обеспечением и обоснованием расчета времени, затрачиваемого на ее выполнение.

Реализация ППССЗ по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением обеспечивается доступом каждого студента к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин, профессиональных модулей ППССЗ. Во время самостоятельной подготовки студент обеспечен доступом к сети Интернет.

Каждый студент обеспечен не менее чем одним учебным и/или электронным изданием по каждой дисциплине профессионального учебного цикла и одним учебно-методическим или электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

5 Оценка результатов освоения ОП СПО- ППССЗ

5.1 Контроль и оценка достижений студентов

В соответствии с ФГОС СПО по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением оценка качества освоения студентами ППССЗ по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию студентов.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются Колледжем самостоятельно и доводятся до сведения студентов в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Для аттестации студентов на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ППССЗ по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения практический опыт и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации разработаны и утверждены Колледжем самостоятельно, для государственной итоговой аттестации разработаны и утверждены Колледжем после предварительного положительного заключения работодателя.

Колледж создает условия для максимального приближения программ промежуточной аттестации студентов по дисциплинам, междисциплинарным курсам, профессиональным модулям профессионального цикла к условиям их будущей профессиональной деятельности – для чего, кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса), в качестве внешних экспертов активно привлекаются работодатели, преподаватели, читающие смежные дисциплины.

Оценка качества подготовки студентов и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций студентов.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

5.2 Государственная итоговая аттестация

К государственной итоговой аттестации (далее – ГИА) допускается студент, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план.

С целью организации и проведения ГИА ежегодно разрабатывается Программа государственной итоговой аттестации выпускников ГОАПОУ «Липецкий металлургический колледж» по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением, которая рассматривается на заседании педагогического совета в присутствии председателя Государственной экзаменационной комиссии и заверяется председателем цикловой комиссии, заместителем директора по учебной работе, представителем работодателя в лице председателя ГЭК, утверждается директором Колледжа.

ГИА включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломная работа или дипломный проект). Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются Колледжем на основании Порядка проведения государственной итоговой аттестации выпускников по образовательным программам СПО, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968.