

АНАЛИТИЧЕСКИЙ ОТЧЕТ

по итогам формирования депозитария рабочих программ общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей
отделения РУМО системы СПО Липецкой области
«Металлургия и металлообработка»

1. Общая характеристика отделения РУМО системы СПО Липецкой области по профилю «Металлургия и металлообработка»

Таблица 1 – Состав профессиональных образовательных организаций (ПОО) отделения РУМО системы СПО по профилю «Металлургия и металлообработка»

Наименование ПОО	Сокращенное наименование ПОО
1 ГОБПОУ «Данковский агропромышленный техникум»	ДАПТ
2 ГОБПОУ «Елецкий колледж экономики, промышленности и отраслевых технологий»	ЕКЭП и ОТ
3 ГОБПОУ «Лебедянский технологический лицей»	ЛТЛ
4 ГОАПОУ «Липецкий индустриально-строительный колледж»	ЛИСК
5 ГОАПОУ «Липецкий металлургический колледж»	ЛМК
6 ГОБПОУ «Липецкий политехнический техникум»	ЛПТ
7 ГОБПОУ «Тербунский сельскохозяйственный лицей»	ТСХЛ
Итого ПОО: 7	

Таблица 2 – Перечень профессий и специальностей отделения РУМО системы СПО по профилю «Металлургия и металлообработка»

Код профессии/специальности	Наименование профессии/специальности	Базовое образование (ООО/СОО)*	Срок освоения	ПОО, осуществляющие подготовку по профессии/специальности
15.01.05	Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)	ООО	2 года 10 месяцев	ДАПТ ЕКЭП и ОТ ЛТЛ ЛИСК ЛПТ ТСХЛ
		СОО	10 месяцев	
22.02.06	Сварочное производство	ООО	3 года 10 месяцев	ЕКЭП и ОТ ЛПТ
		СОО	2 года 10 месяцев	
22.02.01	Металлургия черных металлов	ООО	3 года 10 месяцев	ЛМК
		СОО	2 года 10 месяцев	
22.01.08	Оператор прокатного производства	ООО	2 года 10 месяцев	ЛПТ
		СОО	10 месяцев	
22.02.05	Обработка металлов давлением	ООО	3 года 10 месяцев	ЛМК

		СОО	2 года 10 месяцев	
Итого профессий и специальностей: 5				

Обобщение:

Отделение РУМО системы СПО по профилю «Металлургия и металлообработка» охватывает 2 профессии и 3 специальности, входящие в укрупненные группы специальностей 22.00.00 «Технология материалов» и профессий 15.00.00 «Машиностроение», по которым осуществляют подготовку 7 ПОО Липецкой области.

ПОО, не представившие данные по образовательным программам, – .

2. Анализ депозитария рабочих программ общепрофессиональных учебных дисциплин и профессиональных модулей

2.1 Профессия 15.01.05 Сварщик

Срок освоения:

на базе СОО – 10 месяцев

на базе ООО – 2 года 10 месяцев

Количество ПОО, осуществляющих подготовку по профессии 15.01.05

Сварщик, - 6.

Таблица 3 - Аудиторная нагрузка на УД и ПМ инвариантной части

Наименование УД/ПМ	Нагрузка по ФГОС	Нагрузка по учебному плану (от и до)
Общепрофессиональные дисциплины	218	170-273
Основы инженерной графики		24-36
Основы автоматизации производства		24-42
Основы электротехники		24-32
Основы материаловедения		24-36
Допуски и технические измерения		24-39
Основы экономики		24-42
Безопасность жизнедеятельности	26	26-42
Профессиональные модули	250 (МДК) 792 (практика)	288-708 (МДК) 792-1512 (практика)
ПМ.01 Подготовительные сварочные работы		102-264
МДК 01.01 Подготовка металла к сварке		16-40
МДК 01.02 Технологические приемы сборки изделий под сварку		18-58
УП 01		30-72
ПП01		36-144
ПМ.02 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях		754-1141
МДК.02.01 Оборудование, техника и технология электросварки		20-60
МДК.02.02 Технология газовой сварки		20-46
МДК.02.03 Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах		18-122

МДК.02.04 Технология электродуговой сварки		30-122
МДК.02.05 Технология производства сварных конструкций		18-121
УП.02		108-492
ПП.02		208-468
ПМ.03 Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление		378-618
МДК.03.01 Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление		16-51
МДК.03.02 Технология дуговой наплавки деталей		18-44
МДК.03.03 Технология газовой наплавки		18-44
МДК.03.04 Технология автоматического и механизированного наплавления		18-52
УП.03		60-252
ПП.03		76-360
ПМ. 04 Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений		111-396
МДК.04.01 Дефекты и способы испытания сварных швов		24-45
УП.04		18-108
ПП.04		36-288
Физическая культура	32	32-40

Таблица 4 - УД, введенные в ОП СПО за счет часов вариативной части

Сокращенное наименование ПОО	Наименование УД вариативной части	Аудиторная нагрузка, час
	-	

Таблица 5 - ПМ и МДК, введенные в ОП СПО за счет часов вариативной части

Сокращенное наименование ПОО	Наименование ПМ вариативной части	Аудиторная нагрузка, час

Заключение:

Образовательная программа по профессии 15.01.05 Сварщик включает 7 общепрофессиональных УД и 4 ПМ, входящих в состав инвариантной части.

Квалификация выпускников, осваивающих образовательную программу, - газосварщик, электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах, электросварщик ручной сварки, газорезчик.

Вариативная часть образовательной программы распределена:

- на усиление нагрузки на УД инвариантной част в среднем на 16-108 часов.
- на усиление нагрузки на ПМ инвариантной части в среднем на 46-108 часов.
- на введение дополнительных УД 0 часов.
- на введение дополнительных ПМ или МДК 0 часов.

Значительный разбег по аудиторной нагрузке наблюдается для следующих УД, МДК и видов практики:

- ПМ.01 – от 102 до 264 часов.
- УП.01 – от 30 до 72 часов.
- ПП.01 – от 36 до 144 часов.
- ПМ.02 – от 754 до 1141 часа.

- УП.02 – от 108 до 492 часов.
- ПП.02 – от 208 до 468 часов.
- ПМ.03 – от 378 до 618 часов.
- УП.03 – от 60 до 252 часов.
- ПП.03 – от 76 до 360 часов.
- ПМ.04 – от 111 до 396 часов.
- УП.04 – от 18 до 108 часов.
- ПП.04 – от 36 до 288 часов.

2.2 Специальность 22.02.06 Сварочные технологии

Срок освоения:

на базе СОО – 2 года 10 месяцев

на базе ООО – 3 года 10 месяцев

Количество ПОО, осуществляющих подготовку по специальности 22.02.06

Сварочное производство, - 2.

Таблица 6 - Аудиторная нагрузка на УД и ПМ инвариантной части

Наименование УД/ПМ	Нагрузка по ФГОС	Нагрузка по учебному плану (от и до)
Общепрофессиональные дисциплины	388	730-894
Информационные технологии в профессиональной деятельности		48-80
Правовое обеспечение профессиональной деятельности		36-48
Основы экономики организации		48-108
Менеджмент		48-72
Охрана труда		48-72
Инженерная графика		80-119
Техническая механика		80-85
Материаловедение		78-85
Электротехника и электроника		85-156
Метрология, стандартизация и сертификация		48-64
Безопасность жизнедеятельности	68	68
Профессиональные модули	1088(МДК) 900 (практика)	1453-2020 (МДК) 900 (практика)
ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций		580-828
МДК 01.01 Технология сварочных работ		224-256
МДК 01.02 Основное оборудование для производства сварных конструкций		140-248
УП 01		72-180
ПП01		144
ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий		514-740
МДК.02.01 Основы расчёта и проектирования сварных конструкций		160-300
МДК.02.02 Основы проектирования технологических процессов		138-224
УП.02		0-72
ПП.02		144-216
ПМ.03 Контроль качества сварочных работ		285-302
МДК.03.01 Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций		158-213

УП.03		0-36
ПП.03		144-216
ПМ. 04 Организация и планирование сварочного производства		218-424
МДК.04.01 Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке		146-208
УП.04		0-36
ПП.04		72-180
ПМ.05 Выполнение работ по профессии рабочего Электрогазосварщик Сварщик		282-416
МДК05.01 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях		66-308
УП.05		0-36
ПП.05		72-216

Таблица 7 - УД, введенные в ОП СПО за счет часов вариативной части

Сокращенное наименование ПОО	Наименование УД вариативной части	Аудиторная нагрузка, час
ЕКЭП и ОТ	- Компьютерная графика	48
ЕКЭП и ОТ	- САПР конструкторской документации	48
ЛПТ	- Автоматизация производства	146

Таблица 8 - ПМ и МДК, введенные в ОП СПО за счет часов вариативной части

Сокращенное наименование ПОО	Наименование ПМ вариативной части	Аудиторная нагрузка, час

Заключение:

Образовательная программа по специальности 22.02.06 Сварочные технологии включает 11 общепрофессиональных УД и 5 ПМ, входящих в состав инвариантной части.

Квалификация выпускников, осваивающих образовательную программу, - техник.

Рабочая профессия, осваиваемая в модуле ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким рабочим профессиям, должностям служащих: сварщик, электрогазосварщик.

Вариативная часть образовательной программы распределена:

- на усиление нагрузки на УД инвариантной части в среднем на 100-400 часов
- на усиление нагрузки на ПМ инвариантной части в среднем на 200-400 часов.
- на введение дополнительных УД 48-146 часов
- на введение дополнительных ПМ или МДК 0 часов.

Значительный разбег по аудиторной нагрузке наблюдается для следующих УД, МДК и видов практики:

- УД Основы экономики организации от 48 до 108 часов.
- УД Электротехника и электроника от 85 до 156 часов.
- ПМ.01 от 580 до 828 часов.
- УП.01 от 72 до 180 часов.
- ПМ.04 от 218 до 424 часов.
- ПП.04 от 72 до 180 часов.
- ПМ.05 от 282 до 424 часов.
- ПП.05 от 72 до 216 часов.

2.3 Специальность 22.02.01 Metallургия черных металлов

Срок освоения:

на базе СОО – 2 года 10 месяцев

на базе ООО – 3 года 10 месяцев

Количество ПОО, осуществляющих подготовку по специальности 22.02.01

Металлургия черных металлов, - 1.

Таблица 9 - Аудиторная нагрузка на УД и ПМ инвариантной части

Наименование УД/ПМ	Нагрузка по ФГОС	Нагрузка по учебному плану (от и до)
Общепрофессиональные дисциплины	324	566
Инженерная графика	32	64
Техническая механика	32	64
Электротехника и электроника	32	64
Материаловедение	32	64
Основы металлургического производства	32	64
Физическая химия	32	50
Теплотехника	32	64
Химические и физико-химические методы анализа	32	64
Безопасность жизнедеятельности	68	68
Профессиональные модули	1244(МДК) 900 (практика)	1450 (МДК) 828 (практика)
ПМ.01 Ведение технологического процесса производства черных металлов (чугуна, стали, ферросплавов и лигатур)		1550
МДК 01.01 Управление технологическими процессами производства чугуна и контроль за ними		534
МДК 01.02 Управление технологическими процессами производства стали и контроль за ними		554
МДК.01.03 Управление технологическими процессами производства стали, ферросплавов и лигатур в электропечах и контроль за ними		102
УП 01		72
ПП. 01		288
ПМ.02 Организация работы коллектива на производственном участке		112
МДК.02.01 Управление технологическими процессами производства стали, ферросплавов и лигатур в электропечах и контроль за ними		76
УП.02		0
ПП.02		36
ПМ.03 Участие в экспериментальных и исследовательских работах		208
МДК.03.01 Технология исследовательской деятельности		136
УП.03		0
ПП.03		72
ПМ. 04 Выполнение работ по одной или нескольким рабочим профессиям, должностям служащих		408
МДК.04.01 Выполнение работ по рабочей профессии		48
УП.04		0

ПП.04	360
-------	-----

Таблица 10 - УД, введенные в ОП СПО за счет часов вариативной части

Сокращенное наименование ПОО	Наименование УД вариативной части	Аудиторная нагрузка, час
ЛМК	Социальная психология	36

Таблица 11 - ПМ и МДК, введенные в ОП СПО за счет часов вариативной части

Сокращенное наименование ПОО	Наименование ПМ вариативной части	Аудиторная нагрузка, час
ЛМК	ПМ.05 Производство агломерата, чугуна и стали в условиях ОАО «НЛМК»	308
	МДК 05.01 Производство агломерата и чугуна в условиях ОАО «НЛМК»	194
	МДК 05.02 Производство стали и ферросплавов в условиях ОАО «НЛМК»	114
	УП.05	0
	ПП.05	144

Заключение:

Образовательная программа по специальности 22.02.01 Металлургия черных металлов включает 9 общепрофессиональных УД и 4 ПМ, входящих в состав инвариантной части.

Квалификация выпускников, осваивающих образовательную программу, - техник.

Рабочая профессия, осваиваемая в модуле ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким рабочим профессиям, должностям служащих: горновой доменной печи, подручный сталевара конвертера.

Вариативная часть образовательной программы распределена:

- на усиление нагрузки на УД инвариантной част в среднем на 242 часа.
- на усиление нагрузки на ПМ инвариантной части в среднем на 206 часов
- на введение дополнительных УД 36 часов.
- на введение дополнительных ПМ или МДК 308 часов.

2.4 Профессия 22.01.08 Оператор прокатного производства

Срок освоения:

на базе СОО – 10 месяцев

на базе ООО – 2 года 10 месяцев

Количество ПОО, осуществляющих подготовку по профессии 22.01.08

Оператор прокатного производства, - 1.

Таблица 12 - Аудиторная нагрузка на УД и ПМ инвариантной части

Наименование УД/ПМ	Нагрузка по ФГОС	Нагрузка по учебному плану (от и до)
Общепрофессиональные дисциплины	172	218
Основы металлургического производства черных металлов		74
Охрана труда		36
Основы автоматизации производства		36
Безопасность жизнедеятельности	28	36
Профессиональные модули	332 (МДК) 720 (практика)	1834 (МДК) 1440 (практика)
ПМ.01 Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением		866
МДК 01.01 Технология прокатного производства		40
МДК.01.02 Технология производства		106

сортовых и листовых профилей		
УП 01		216
ПП01		504
ПМ.02 Обслуживание технологического оборудования цеха обработки металлов давлением		618
МДК.02.01 Оборудование прокатного производства		114
МДК.02.02 Стропальное дело		36
МДК.02.03 Слесарно-сборочные работы		36
УП.02		216
ПП.02		216
ПМ.03 Контроль за соблюдением технологий производства и качеством выпускаемой продукции		350
МДК.03.01 Стандартизация и сертификация		62
УП.03		144
ПП.03		144
Физическая культура	36	36

Таблица 13 - УД, введенные в ОП СПО за счет часов вариативной части

Сокращенное наименование ПОО	Наименование УД вариативной части	Аудиторная нагрузка, час
ЛПТ	- Основы черчения	36

Таблица 14 - ПМ и МДК, введенные в ОП СПО за счет часов вариативной части

Сокращенное наименование ПОО	Наименование ПМ вариативной части	Аудиторная нагрузка, час

Заключение:

Образовательная программа по профессии 22.01.08 Оператор прокатного производства включает 4 общепрофессиональных УД и 3 ПМ, входящих в состав инвариантной части.

Квалификация выпускников, осваивающих образовательную программу, -

Вариативная часть образовательной программы распределена:

- на усиление нагрузки на УД инвариантной част в среднем на 0 часов
- на усиление нагрузки на ПМ инвариантной части в среднем на 72 часа.
- на введение дополнительных УД 36 часов
- на введение дополнительных ПМ или МДК 0 часов.

2.5 Специальность 22.02.05 Обработка металлов давлением

Срок освоения:

на базе СОО – 2 года 10 месяцев

на базе ООО – 3 года 10 месяцев

Количество ПОО, осуществляющих подготовку по специальности 22.02.01

Металлургия черных металлов, - 1.

Таблица 15 - Аудиторная нагрузка на УД и ПМ инвариантной части

Наименование УД/ПМ	Нагрузка по ФГОС	Нагрузка по учебному плану (от и до)
Общепрофессиональные дисциплины	420	764
Инженерная графика	32	72
Техническая механика	32	52
Электротехника и электроника	32	80
Материаловедение	32	124

Метрология стандартизация и сертификация	32	36
Теплотехника	32	80
Основы металлургического производства	32	80
Химические и физико-химические методы анализа	32	36
Правовое обеспечение профессиональной деятельности	32	36
Основы экономики организации	32	60
Менеджмент	32	40
Безопасность жизнедеятельности	68	68
Профессиональные модули	1236 (МДК) 756 (практика)	1290 (МДК) 702 (практика)
ПМ.01 Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением		144
МДК 01.01 Основы проектирования цеха ОМД и его грузопотоки		68
МДК 01.02 Планирование, организация производства и экономика цеха ОМД		40
УП 01		0
ПП. 01		36
ПМ.02 Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой		304
МДК.02.01 Оборудование цехов обработки металлов давлением		90
МДК.02.02 Электрооборудование цехов обработки металлов давлением		70
УП.02		72
ПП.02		72
ПМ.03 Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением		644
МДК.03.01 Теория обработки металлов давлением		160
МДК.03.02 Технологические процессы обработки металлов давлением		300
МДК.03.03 Термическая обработка металлов и сплавов		130
УП.03		0
ПП.03		54
ПМ. 04 Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции		262
МДК.04.01 Автоматизация технологических процессов		94
МДК.04.02 Информационные технологии в профессиональной деятельности		60
МДК.04.0303 Метрологическое обеспечение		54
УП.04		0
ПП.04		54
ПМ.05 Обеспечение экологической и промышленной безопасности		174
МДК.05.01 Экология металлургического производства		60
МДК.05.02 Промышленная безопасность и охрана труда		60
УП.05		0
ПП.05		54

ПМ.06 Выполнение работ по одной или нескольким рабочим профессиям, должностям служащих		518
МДК 06.01 Выполнение работ по рабочей профессии		158
УП.06		0
ПП.06		360

Таблица 16 - УД, введенные в ОП СПО за счет часов вариативной части

Сокращенное наименование ПОО	Наименование УД вариативной части	Аудиторная нагрузка, час
ЛМК	Русский язык и культура речи	36
ЛМК	Социальная психология	36

Таблица 17 - ПМ и МДК, введенные в ОП СПО за счет часов вариативной части

Сокращенное наименование ПОО	Наименование ПМ вариативной части	Аудиторная нагрузка, час
ЛМК	ПМ.02 Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой	274
	МДК 02.03 Техническая эксплуатация прокатных производств ОАО «НЛМК»	114
ЛМК	ПМ.07 Разработка и ведение технологического процесса производства проката в условиях прокатных производств ОАО «НЛМК»	352
	МДК.07.01 Технология листопрокатного производства	220
	МДК.07.02 Термическая обработка сталей производства ОАО «НЛМК»	78
	УП.07	0
	ПП.07	54

Заключение:

Образовательная программа по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением включает 12 общепрофессиональных УД и 6 ПМ, входящих в состав инвариантной части.

Квалификация выпускников, осваивающих образовательную программу техник.

Рабочая профессия, осваиваемая в модуле ПМ.06 Выполнение работ по одной или нескольким рабочим профессиям, должностям служащих: оператор стана горячей прокатки, оператор стана холодной прокатки.

Вариативная часть образовательной программы распределена:

- на усиление нагрузки на УД инвариантной част в среднем на 344 часа.
- на усиление нагрузки на ПМ инвариантной части в среднем на 222 часа.
- на введение дополнительных УД 72 часа.
- на введение дополнительных ПМ или МДК 298 часов.

3. Сводный анализ

Рекомендации по организации работы отделения РУМО по профилю «Металлургия и металлообработка» в направлении актуализации содержания ОП СПО:

1) Проанализировать целесообразность распределения часов вариативной части по профессии 15.01.05 Сварщик/специальности 22.02.06 Сварочное производство, на основе анализа составить рекомендации отделения РУМО по распределению часов вариативной части для профессии 15.01.05 Сварщик/специальности 22.02.06 Сварочное производство, входящих в состав отделения РУМО по профилю «Металлургия и металлообработка».

2) Выработать рекомендации по оптимальной нагрузке на отдельные УД и ПМ по профессии 15.01.05 Сварщик/специальности 22.02.06 Сварочное производство отделения РУМО по профилю «Металлургия и металлообработка», обеспечивающей выполнение требований ФГОС СПО.

3) Создать рабочие группы в отделении РУМО по профилю «Металлургия и металлообработка» и начать работу по анализу и доработке содержания рабочих программ УД и ПМ инвариантной части, обеспечивающих выполнение требований ФГОС СПО и профессиональных стандартов).

Председатель отделения РУМО по профилю
«Металлургия и металлообработка»

подписано

И.Г. Пятаева